

< 仕様書 >

- 1 名称
レーザー加工機一式購入
- 2 購入内容
設計書内訳のとおり
- 3 契約期間
契約締結日から平成29年3月31日（金）まで
- 4 納入期間
平成29年3月24日（金）から平成29年3月31日（金）まで
- 5 設置場所
秋田公立美術大学 大学院棟
- 6 納入条件
 - (1) レーザー加工機については、以下の要件を満たすこと。
 - ① 本体装置の外形寸法は W1128mm×D944mm×H1100mm（専用キャスター台含む）以下であること。
 - ② 出力レーザーはRF励起封じ切り炭酸ガスレーザー空冷60W以上(波長10600nm)を搭載すること。
 - ③ 最大加工サイズがW720mm×D420mm以上であること。
 - ④ 彫刻加工の最高速度は空冷CO2レーザー使用時は3,500mm/秒以上であること。
 - ⑤ 彫刻加工時の加速度は5G以上であること。
 - ⑥ 駆動スピードは0.00～100.00%の小数点第2位まで設定可能なこと。
 - ⑦ エアアシスト用ポンプを加工機本体に内蔵していること。
 - ⑧ 駆動制御用モーターはDCブラシレスサーボモーターであること。
 - ⑨ 繰り返し精度は±15μm以下であること。
 - ⑩ ベアリング等の駆動部が防塵ベルトで覆われていること。
 - ⑪ レーザー加工機制御ソフトウェア上で自由に加工位置の変更が出来ること。
 - ⑫ レーザー加工機制御ソフトウェア上で加工時に加工テーブルの上下を制御出来ること。
 - ⑬ 制御用パソコンとのハードウェアインターフェースはUSBとRS232Cを有すること。
 - ⑭ 制御用パソコンとのソフトウェアインターフェースはHPGLでも対応可能なこと。
 - ⑮ 容易に取り外しができ印刷の歪み補正も可能な輪郭切断カメラ付きシステムを搭載していること。
 - ⑯ iPhone、iPadで動作するレーザーリモートアプリにより装置を制御、コントロールする機能があること。
 - ⑰ 炭酸ガスレーザーとファイバーレーザーの異なる2つのレーザー光源を1台に搭載可能なオプションが選択でき、かつ、2つのレーザーを切り替えることなく同時に加工できるようにバージョンアップが可能であること。

- (2) 集塵脱臭装置については、以下の要件を満たすこと。
 - ① 静圧8500Paの能力を有すること。
- (3) 契約者は、契約締結後すみやかに導入業務に着手し、納入前に本学担当者と設置場所および設定等について調整すること。
- (4) 本学が指示する設置場所までの搬送・納入・据付け・動作確認等の作業および納入検査を納入期間内に終えること。
- (5) 搬送、納入および設置等に要する費用は、納入業者の負担とすること。
- (6) 機器設置時に操作説明および操作指導を行うこと。
- (7) 機器操作説明書（操作マニュアル）を作成すること。

7 保証

- (1) 無償保証期間
設置後12か月間とする。
- (2) 故障対応
納入機器の無償保証期間中に故障が発生したときは、納入業者は直ちに機器設置場所へ赴き、迅速に修理・調整を行うこと。故障の状況に応じて部品交換や代替機器との取り替えを行い、正常な状態に復旧すること。

8 その他

- (1) 納入機器は新品によるものとし、中古品は認めないものとする。
- (2) 機器およびソフトウェアの操作等について不明な点や疑問点の相談に対して適切な指導を行うこと。
- (3) その他、本仕様書に定める事項で疑義が生じた場合や、本仕様書に定めのない事項は双方で協議のうえ、これを定めるものとする。